

BEG 2000



通过粉末、粉尘、花粉等生成测试气溶胶；质量流速约
8 g/h - 7.3 kg/h，自动监测质量流速

型号版本



BEG 2000 A

粉末扩散装置，带扩散管嘴和称重装置，质量流速低，约 8 g/h - 550 g/h；
自动监测和控制质量流速



BEG 2000 B

粉末扩散装置，带称重装置，质量流速高，约 100 g/h - 6 kg/h；监测和控
制质量流速



BEG 2000 C

粉末扩散装置，带称重装置，质量流速较高，约 350 g/h - 7.3 kg/h；自动
监测和控制质量流速

BEG 2000

说明

带自动质量流速控制

持续称重 BEG 2000 的给料装置，实现自动质量流速控制。通过串行接口持续采集和分析数据，显示在触摸屏 PC 上。因此，粉末扩散量始终已知，能够自动调整。

使用内部固件控制 BEG 2000 的给料输出

- 质量流速输入，单位 g/h
- 自动质量流速控制
- 记录特定于粉末的校准曲线
- 通过 PC 或 Modbus RTU 外部控制
- 网络兼容

功能

将要扩散的粉末倒入罐内（参见图 1）。罐底部的搅拌器确保均匀加载传送皮带。耙臂和罐内各种内置部件防止连通罐内。

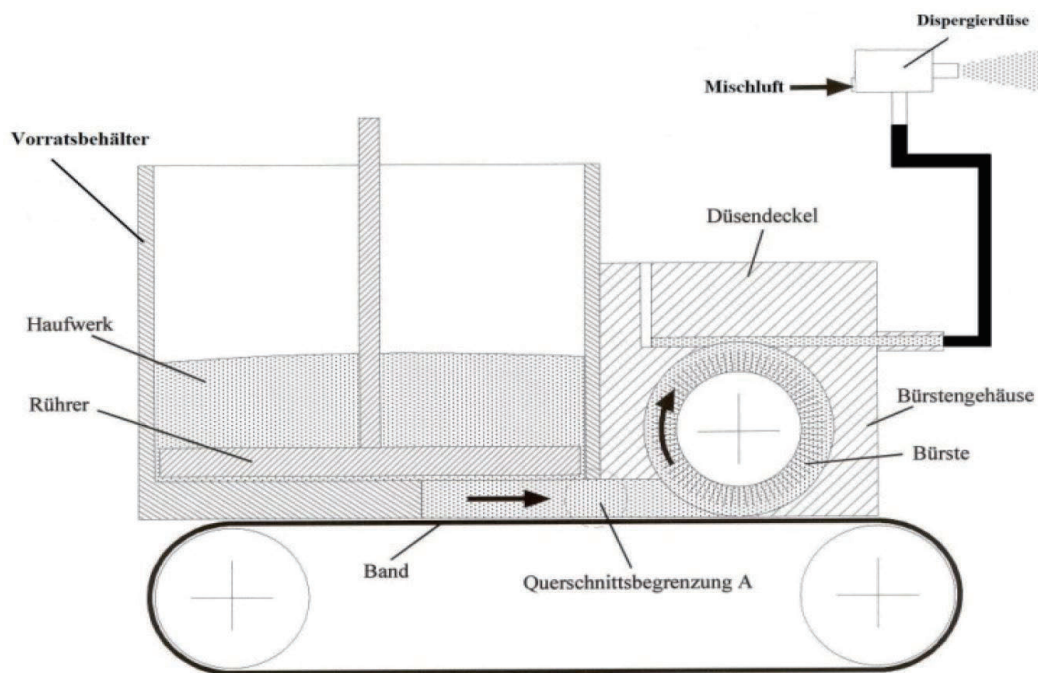


图 1: BEG 1000/BEG 2000 的工作原理

给料

通过传送皮带上的可控驱动器，可以连续可重现调节所需质量流速。均匀平滑的传送皮带、罐内置部件以及传送皮带的精确驱动器确保出色的给料持续性。可自动重新调节，高达约 100 g/h。

脉冲操作

可以使用“停止”和“皮带”控制键，以及电动计时器开关，操作系统以“粉末”/“无粉末”脉冲模式工作，循环高达 5 秒，取决于质量流速。

扩散

我们开发的喷射管嘴可在各种体积流速下实现出色扩散。

BEG 2000

优势

- 出色的长期和短期给料持续性
- 易于操作
- 快速轻松清洁
- 远程控制或计算机控制
- 脉冲模式
- 工作时方便注入
- 大罐体 (1500 cm³)
- BEG 2000 的自动质量流速控制
- 耐用设计，在工业应用中得到证明
- 可靠功能
- 减少运营开支
- 低维护

应用领域

- 过滤行业：
 - 加载测试
 - * 按照 ISO 5011 的发动机过滤器
 - * 高温气体过滤器
 - * 过滤袋
 - * 空气过滤器
 - * 旋流过滤器
 - 发动机碰撞测试
- 化学品和制药行业
- 水泥行业

BEG 2000



数据表

参数说明	描述
体积流速	80 -165 l/min
颗粒物材料	非粘性粉末和散料
给料时间	数小时不停止
最大颗粒物数量浓度	约 10 ⁷ 个颗粒物 /cm ³
质量流速（颗粒物）	A 型：8 g - 550 g/h（参考 SAE 细 A2 粉尘），B 型：100 - 6,000 g/h（参考 SAE 细 A2 粉尘），C 型：350 - 7,300 g/h（参考 SAE 细 A2 粉尘）
颗粒物尺寸范围	0.1 - 200 µm
载体 / 扩散气体	随机（通常空气）
预压力	4-8 bar
压缩空气连接	快速接头
气溶胶出口管路	A 型：Øinside = 6.4 mm, Øoutside =10mm B 型：Øinside = 8 mm, Øoutside =12mm C 型：Øinside = 6.2 mm, Øoutside = 10 mm
电源	115-230 V, 50/60 Hz
罐容积	1,500 cm ³
注入量	500 g

帕刺斯仪器（上海）有限公司
上海市松江区顺庆路650号6C幢5层，邮编 201612
info@palas.com.cn
021-5785 0190
www.palas.de

