



说明

为了确保过滤器的质量，ISO 29463-1 要求对过滤效率达到 99.95% 或更高（ISO35H/H13）的 HEPA/ULPA 过滤器进行以下测试：

- 根据 ISO 29463-4 标准的局部效率测试
- 根据 ISO 29463-5 标准的整体效率测试

LFT 2000 将 ISO 29463-4 附件 F 对 35 H 级过滤器的要求与简单的手动测试程序相结合。

该系统可通过相应的软件方便快捷地手动检验可能的泄漏点。

测试报告的输出可用于局部过滤器效率以及泄漏检验。

HEPA/ULPA过滤器手动稀释测试

测试系统由以下部分组成：

- 带体积流量测量和原气采样的供气管道
- 水平过滤器支架（不同尺寸过滤器的适配器）
- 气溶胶发生器和原气侧稀释装置
- 采样和集成颗粒计数器，用于在洁净气体中手动扫描
- 通过 Windows 界面上的测试协议进行数据评估

首先，进气以规定的体积流量通过内置过滤器。在此过程中，颗粒计数器测量上游气体的颗粒浓度和粒径。

随后，通过扫描过滤器表面测量压降。在出口侧，使用者将采样探头穿过过滤器的下游侧。这样，他就可以使用颗粒计数器扫描下游气体中颗粒的局部发射和粒径。这样就能快速、轻松地检验到泄漏点。

在成功检验局部过滤器效率后，将生成检验报告。

扩展设备/附件

气溶胶生成

我们建议配备 Laskin 喷嘴的 PLG 2100 H，以获得更高的气溶胶生成稳定性

粒子计数器

光学颗粒计数器，气流流量为 28 l/min (1 cfm)，测量范围可选择 0.1 μm 或 0.3 μm

扫描探头

根据 ISO 29463 标准专门设计，扫描速度可达 5 cm/s (或 0.093 m²/min)

扫描单元

手动扫描

"交付时的"无忧包装

Palas® 验收以及现场交货、安装、指导和终批准

优点

- 使用 OPC 快速手动扫描
- 检验报告
- 清晰的泄漏检验
- 滤芯安装简单
- 适用于各种过滤器尺寸的适配器
- 可升级为自动扫描系统
- 使用组件进行 ISO 14644 现场完整性测试

规格参数

体积流量	100 – 1,200 m³/h
压差测量	不超过 1,200 Pa
压缩空气供应	6 bar
电源	400 V, 50 Hz
滤芯尺寸	300 x 300 – 600 x 1.200 mm

案例研究

- HEPA/ULPA 过滤器的分类
- 与 ISO 29463-4 附件 F 相当的过滤器测试

帕刺斯仪器（上海）有限公司
上海市松江区顺庆路650号6C幢5层，邮编 201612
info@palas.com.cn
021-5785 0190
www.palas.de

