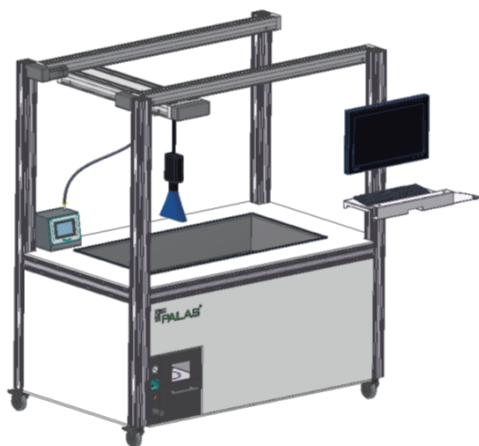




说明

为了确保过滤器的质量，ISO 29463-1 要求对过滤效率达到 99.95% 或更高（ISO35H/H13）的 HEPA /ULPA 过滤器进行以下测试：

- 根据 ISO 29463-4 标准的局部效率测试
- 根据 ISO 29463-5 标准的整体效率测试

LFT 3000 将 ISO 标准的要求与简单的程序运作和快速的测试运行相结合。它由计算机控制，配有相应的软件来执行测试，并能简单快速地检验可能的泄漏点。

除局部过滤器效率外，整体效率也是测试报告的一部分。

HEPA/ULPA过滤器自动检漏

测试系统由以下部分组成：

- 带体积流量测量和原气采样的供气管道
- 水平过滤器支架（用于不同尺寸过滤器的适配器）
- 原气侧的气溶胶发生器和稀释装置
- 带采样和集成粒子计数器的扫描系统
- 控制和评估装置，包括 Windows 界面软件

首先，进气以规定的体积流量通过内置过滤器。

在此过程中，粒子计数器测量上游的粒子浓度和尺寸。LFT 系统的一个优点是测试对象的测试参数是根据过滤器等级的规格和相关的体积流量自动计算出来的。

设置和顺序被储存起来，可以随时调用进行重复测量。

随后，通过扫描过滤器表面记录压降。安装在出口侧的扫描系统使用颗粒计数器测量下游气体中颗粒的局部排放量和大小。由此计算出局部的过滤效率。其结果是：可快速、轻松地检测到泄漏。

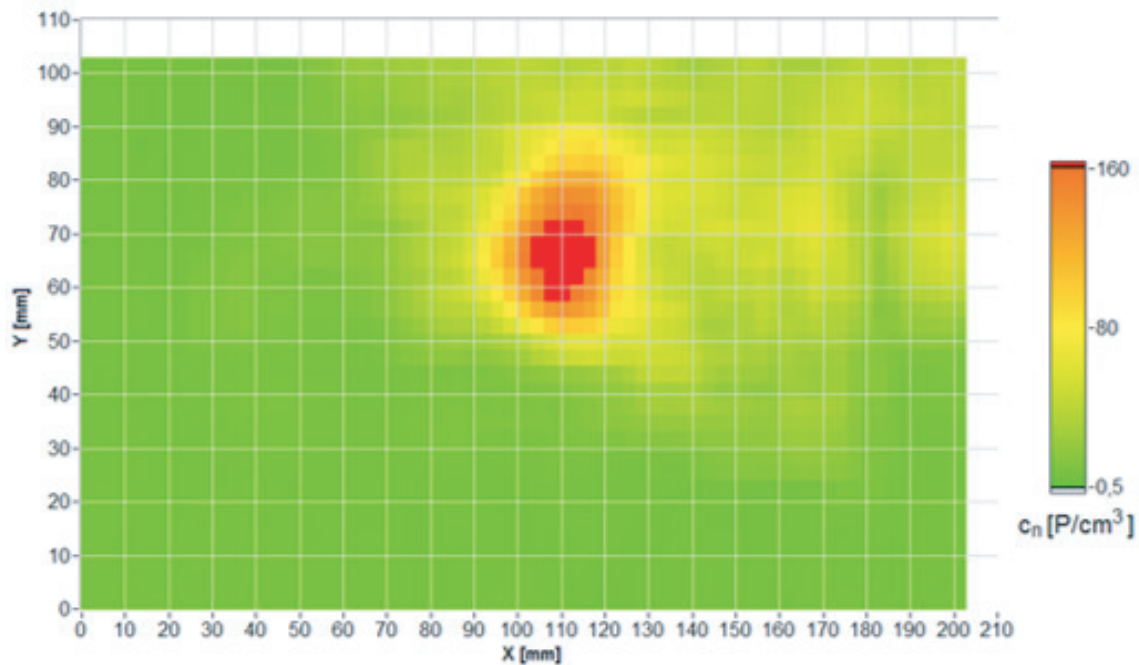


图 1：在成功检验局部过滤器效率后显示泄漏位置的泄漏检验，根据局部效率计算出整体效率，并生成检验报告。

扩展设备/附件

气溶胶生成

我们建议使用带有 Laskin 喷嘴的 PLG 2100 H，以尽可能提高气溶胶生成的一致性。

粒子计数器

光学颗粒计数器，流速为 28 l/min，测量范围可选择 0.1 µm 或 0.3 µm

扫描喷嘴

根据 ISO 29463 标准专门设计，扫描速度高达 10 cm/s

扫描单元

带线性驱动的快速移动系统可捕捉整个滤网区域

" 交付时的 " 无忧包装

Palas® 验收、交付、现场安装、指导和终检验

优点

- 快速准确的扫描
- 自动检验报告
- 清晰的泄漏检验
- 滤芯安装简便
- 适用于各种过滤器尺寸的适配器

规格参数

体积流量	100 – 1,200 m ³ /h
压差测量	不超过 1,200 Pa
压缩空气供应	6 bar
电源	400 V, 50 Hz
滤芯尺寸	300 x 300 – 600 x 1.200 mm

案例研究

- HEPA/ULPA 过滤器的分类
- 根据 ISO 29463-4/5 进行过滤器测试

帕刺斯仪器（上海）有限公司

上海市松江区顺庆路650号6C幢5层，邮编 201612

info@palas.com.cn

021-5785 0190

www.palas.de

