

DUSTVIEW II



在粉末、散料、颗粒及丸剂等物料的生产、输送与灌装过程中，通常会产生粉尘。这类粉尘可能影响作业安全与生产稳定性，同时也会扩散至周围环境，并造成一定的物料损耗。若需控制粉尘影响，首先应对物料在自由落体和冲击作用下的扬尘表现进行测量。DustView II 全自动粉尘测量系统，可对物料在自由落体与冲击后产生的粉尘（包括极细微颗粒）进行快速、准确的测量。通过使用 DustView II，能够快速、清晰且可重复地测定不同物料的扬尘特性。该系统适用于粉末等物料的性质分析与质量评估，为相关工艺流程提供可靠依据。

优势特点

- 获取散料粉尘特性的详细数据
- 适用于处理粉状物料时质量管控工作
- DustView II 基于 CIPAC MT 171.1 标准方法
- 全自动、可重复的测量流程
- 采用内置计算机进行全自动控制和评估，无需外接电脑
- 触摸屏操作，简便直观
- 快速测量流程（40 秒）
- 结构紧凑，便于携带
- 支持多次测量结果比对
- 支持单次测量 / 序列测量
- 可生成 PDF、文本文件或打印输出报告
- 通过自动零点偏移校准实现自校准功能
- 具备自动内部维护提示功能
- 支持网络连接
- 维护需求低

应用领域

- 质量控制
- 产品开发
- 工艺优化
- 职业安全

数据表

测量原理	消光法（样品重量 30 g，跌落高度 750 mm）
接口	USB、以太网（局域网）、Wi-Fi、RS-232/485
用户界面	触摸屏，分辨率 800×480 像素，7英寸（17.78 cm）
数据记录仪存储	4 GB
数据采集	24 位 AD 转换器
操作系统	嵌入式 Windows 系统
电源	115 - 230 V, 50/60 Hz
安装条件	+5 - +40 °C
尺寸	约 500 × 250 × 950 mm
重量	16 kg

适用标准与认证

针对颗粒产品的粉尘评估，国际标准 CIPAC MT 171.1 明确了基于光学法测定的"粉尘值（Dust Value）"等级划分：

ASSESSMENT OF DUSTINESS

Based on the results of 'collected dust' in [mg] (gravimetric method) or 'dust-value' (optical method), the dustiness of a granular product can be categorised as follows:

Category	Range of results		Interpretation
	gravimetric "collected dust" [mg]	optical dust value	
1	0 - 12	0 - 10	nearly dust-free
2	> 12 - 30	> 10 - 25	essential non dusty
3	> 30	> 25	dusty

出处：CIPAC MT 171.1

根据标准定义：

- 粉尘值 0 - 10：属于第 1 类，即 Nearly Dust-free（近乎无尘）。
- 粉尘值 > 10 - 25：属于第 2 类，即 Essential Non-dusty（基本无粉尘）。
- 粉尘值 > 25：则被定义为第 3 类 Dusty（多粉尘）。

帕刺斯仪器（上海）有限公司

上海市松江区顺庆路650号6C幢5层，邮编 201612

info@palas.com.cn

021-5785 0190

www.palas.com.cn

